

QPT6528C、QPT6528K

QPT4640C

无 气 喷 涂 机

使 用 说 明 书

（使用前请仔细阅读）



 重庆长江涂装设备有限责任公司

兴船报国 创新超越

目 录

安全警示、声明

1 概述.....	1
1.1 适用范围.....	1
1.2 产品特点.....	1
2 主要技术参数.....	1
3 结构原理与外形.....	2
3.1 结构原理.....	2
3.2 外形.....	2
4 开箱、装配.....	3
5 使用.....	3
6 维护与保养.....	5
7 常见故障及排除方法.....	5
8 备件包清单.....	7
9 常用易损配件清单.....	8
10 装箱清单	9

装配图

长江牌无气喷嘴

安全警示

- 本设备只能由经过培训的人员使用。
- 每种设备都有特定的用途，如果你不清楚，请咨询长江的代理商。
- 不要试图改造设备。也不要超过系统的最高工作压力。
- 每天检查设备，立即维修或更换旧的、损坏的零配件。
- 阅读涂料和溶剂制造商提供的警示内容，确认使用的涂料和溶剂对设备接触到的部位应是适合的。
- 不要用高压软管去拖拽设备。也不要让高压软管经过交通拥挤的地方、尖锐的边缘、运动的物体和热的表面。
- 遵守各地方和国家所有相关的防火、用电和安全方面的法规。
- 不要将喷枪对准任何人或身体的任何部位。不要将你的手或手指放到喷嘴上面。也不要用手、身体、手套或抹布去堵裂缝或渗漏处。
- 高压涂料喷射进皮肤可能看起来只是一个伤口，但这却是一种严重的损伤，请立即看专业医生。
- 操作设备前，请拧紧所有的接头，并确信喷枪扳机保险能安全操作。
- 停止喷涂时，请锁住喷枪扳机。
- 每天检查高压软管和连接部位，立即更换损坏的部分，不要修理高压软管的连接部位，你必须更换整个高压软管。
- 气动马达的进气软管必须捆扎和连结牢固。

- 在未卸压力和进气开关开启的情况下，不要松动涂料泵、高压软管及喷枪等的连接部位。
- 使用设备过程中必须保持良好的接地，如果有静电火花或者你有电击的感觉，请立即停止喷涂，直到你找到了原因并排除了故障。
- 一直保持新鲜空气的流通，避免溶剂和涂料中可燃气体在喷涂作业区域的积聚。
- 在喷涂作业区域，不允许有明火存在。不要在喷涂作业区域抽烟。
- 在喷涂作业区域，操作过程中，不要打开或者关闭任何电器开关。
- 不要在喷涂作业区域开动汽油发动机。
- 了解你所使用涂料的特殊危害性。
- 始终配戴符合安全和卫生要求的护目镜、手套、防护服和防护口罩。

声明：因产品不断改进，可能与说明书有差异，请以实物为准。对由于勘误或产品改进所引起的内容更改均由重庆长江涂装机械厂随时作出解释，恕不另行通知，修正内容将编入再版的使用说明书中。

QPT6528C、QPT6528K 和 QPT4640C 型 无气喷涂机

1 概述

1.1 适用范围

QPT6528C、QPT6528K 和 QPT4640C 型无气喷涂机是我厂研制的最新一代高压力、大排量喷涂设备，已获得国家专利。特别适宜于长效、重防腐涂装施工，更可喷涂绝大部分常规涂料，如：酚醛、醇酸、氨基、硝基、丙烯酸和乳胶漆等涂料，但不适宜喷涂无机硅酸锌和水性快固无机锌等涂料，如要喷涂上述涂料，请选用我厂其他型号的产品。同时，该机也可作为一种安全可靠的气动液压增压泵，应用于非涂装技术领域。

1.2 产品特点

QPT6528C、QPT6528K 和 QPT4640C 型无气喷涂机为小车式设计，体积小、重量轻，移动方便。该系列产品压力高、排量大，结构先进，不易因“霜冻”而死机，性能稳定可靠；气动泵往复运动速率低，磨损小，使用寿命长；新型的消音器极大地降低了排气噪声，不易发生“冰塞”；压力脉动小，能够确保和控制涂膜厚度及涂装质量。

2 主要技术参数

产 品 型 号	QPT6528C	QPT6528K	QPT4640C
压力比	65: 1		46: 1
空载排量 (L/min)	28		46
进气压力 (MPa)	0.3~0.6		
最大喷嘴号	050B50		
空气消耗量 (L/min)	500~1200		
质量 (kg)	58	60	58
外形尺寸 (mm) 长×宽×高	570×452×890	570×452×1012	570×452×890

注：1、空载排量是指空载压力工况下的涂料排量。

2、最大喷嘴号是指我厂目前的无气喷嘴编号。

3 结构原理与外形

3.1 结构原理（见图 1）

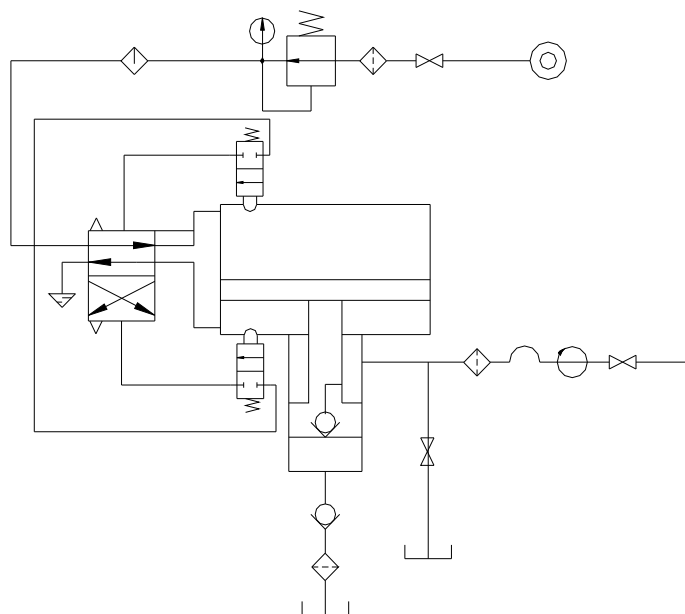
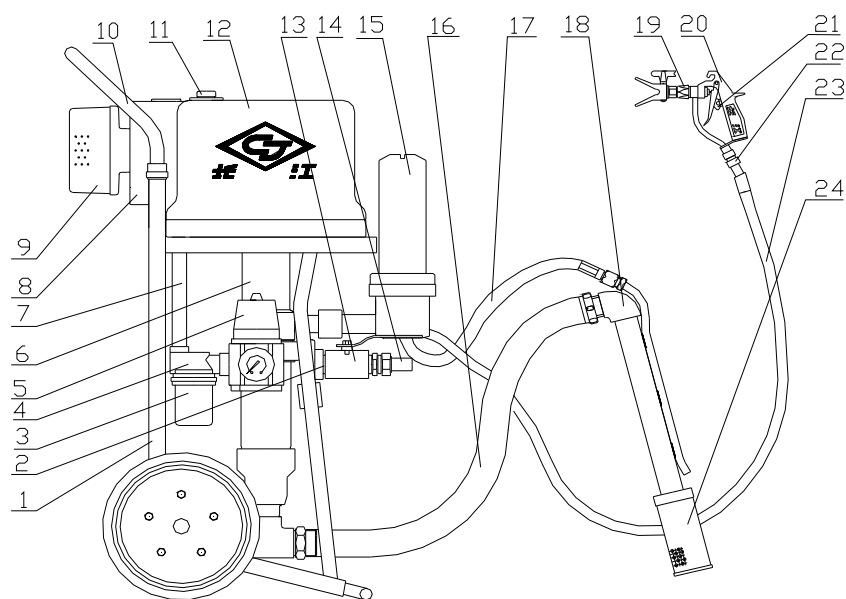


图 1

3.2 外形

QPT6528C、QPT4640C 外形见图 2。



1、车架 2、进气滤芯 3、油杯 4、油雾器 5、调压阀 6、涂料液压泵 7、进气软管
8、配气换向装置 9、消音器 10、车架把手 11、上先导阀体 12、气动泵 13、进气球阀
14、进气接头 15、涂料过滤器 16、吸入软管 17、放泄软管 18、吸入/放泄管总成
19、柱式回转喷嘴 20、无气喷枪 21、喷枪保险 22、回转接头 23、高压软管 24、吸入滤网

图 2

QPT6528K 外形见图 3。

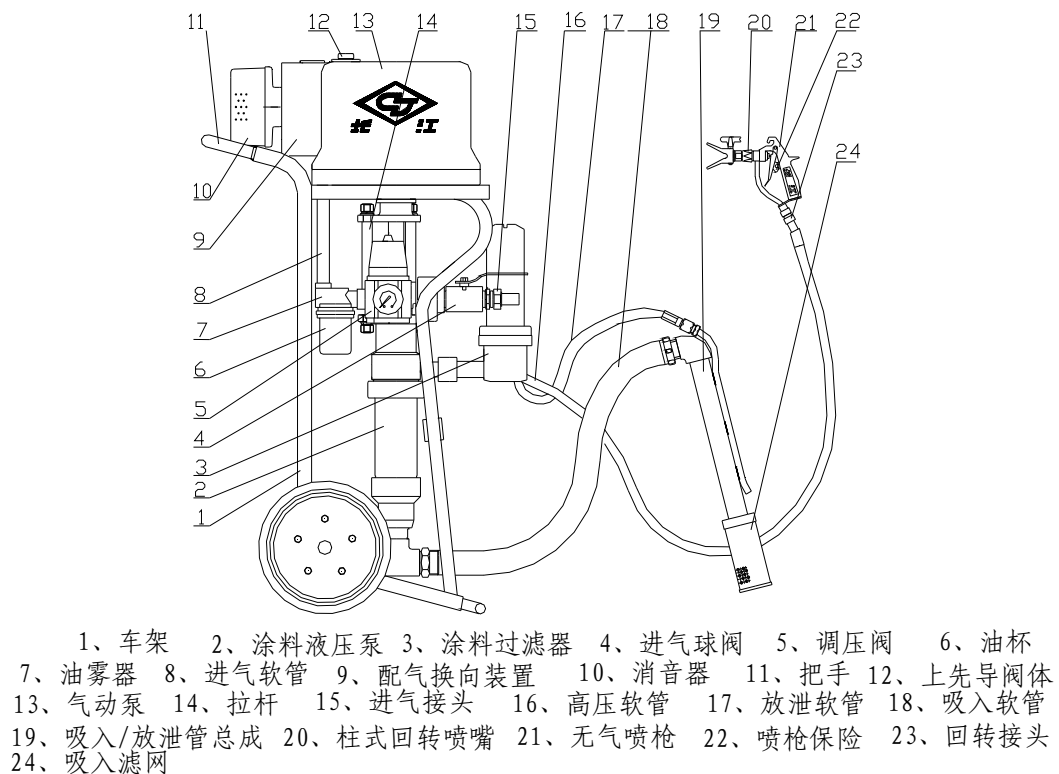


图 3

4 开箱、装配

- 4.1 开箱后检查整机、零部件是否完整无缺、无损。
- 4.2 将把手（图 2）装入车架孔内，插入固定销，将螺母拧紧。
- 4.3 将消音器组件（图 2 中 9、图 3 中 10）按图示位置装配在配气换向装置上。
- 4.4 将涂料过滤器装在涂料液压泵上，密封垫切勿丢失和漏装，过滤器应装正，螺母应拧紧。
- 4.5 将进气软管分别与气动泵和油雾器相连接。
- 4.6 按图示位置将吸入软管、吸入/放泄管总成、高压软管、喷枪、喷嘴连接好，各连接处的螺纹必须拧紧。特别是吸入软管螺母应用随机配备的扳手拧紧。
- 4.7 该系列机型配备新型调压阀，将手轮向上提起，即可调节进气压力，手轮向下即锁定。

5 使用

5.1 无气喷涂完全不同于传统的刷涂、滚涂和空气喷涂，需要具备一定的涂装机械、涂装工艺知识，才能正确掌握它。因此，涂装设计和工艺技术人员，设备的使用、维修和保养人员必须详细地阅读该说明书中的各项具体要求，以确保设备的正常运行和有关人员的安全。

5.2 使用前，首先应检查喷涂机中各螺栓、螺母、各管路接头以及吸入系统的连接螺母和消音器是否拧紧到位；第二，根据涂料种类和涂装要求，选用合适规格的无气喷嘴；第三，按要求配备压缩空气气源，一般情况下，排量应不小于 $1.2 \text{ m}^3/\text{min}$ ，压力应不小于 0.7 MPa 。

5.3 为保证有足够的进气量，进气管路（包括气源网路管道、接头、气路各阀门）公称通径应不小于 20 mm 。如果气源离喷涂机较远，通径应尽可能大，以减小管路损失，同时气源应洁净，否则，会导致喷涂机不能正常工作。

5.4 为保证使用安全，最高进气压力不准超过 0.6 MPa 。只要涂料能够充分雾化，进气压力越低越好，使用较低的进气压力，对操作安全、减少过喷和延长喷涂机的寿命都是有益的。

注意：切忌用内径 $\Phi 10 \text{ mm}$ 的氧气管或其他胶管作为进气管，因为通径太小会使喷涂机无法正常工作。

5.5 为适应各种涂料和强腐蚀性溶剂，我厂随机配套的高压软管，均为钢丝编织合成树脂液压软管，高压软管之间用过渡接头或中间接头连接。为保证安全，望用户选用我厂原装高压软管，我厂高压软管出厂前均经过了严格的耐压试验，切勿使用各种假冒伪劣高压软管，以免喷涂时，高压软管爆裂、接头脱落，发生高压射流伤害事故，危及您的人身安全。

警告：如因使用假冒伪劣产品造成人身设备事故，我厂概不负责。

5.6 喷涂机使用前，应向进气系统的油杯中加入润滑油（10#机油），如连续工作，每班（约8小时）需加一次润滑油。喷涂过程中，如消音器“积霜”现象严重时，可安装空气干燥器或换用防冻液作润滑油，润滑油应清洁。Q6528K 型泵座油杯内应加适量 10#机油。

5.7 将接地线线夹与接地装置连接。

5.8 用与涂料配套的溶剂将喷涂机和喷枪等循环清洗干净后，将吸入管插入经预先过滤后的涂料桶内，打开进气球阀和放泄阀排空，关闭放泄阀，此时即可进行喷涂。

5.9 清洗、更换喷嘴或不喷时，应及时将喷枪保险锁住。喷嘴堵塞，应用与涂料配套的溶剂浸泡或清洗后，再用毛刷仔细剔除脏物，也可用刀片顺着喷嘴开口方向划拉，勿用硬物捅拨，以免损伤高度精密的喷嘴。若为柱式回转喷嘴，可将手柄转动 180° ，进行反吹排堵，转动手柄前应先卸压。

警告：任何情况下，喷枪都不能朝向自己或他人，以免误压扳机，发生射流伤害事故。

5.10 喷涂结束后，应及时对设备进行清洗，防止涂料在设备内固化。先将涂料吸入管从涂料桶中提起，关小进气球阀使喷涂机空载缓慢运行，将喷涂机内剩余涂料排出，然后，用溶

剂空载循环，将涂料液压泵、涂料过滤器、高压软管、无气喷枪、喷嘴等清洗干净。清洗时应将喷枪枪口和放泄管插入液面以下，以避免溶剂飞溅。

6 维护与保养

警告：任何保养操作前，必须先卸掉压力并关闭进气球阀。

- 6.1 根据涂料粘度及颗粒粗细，选用合适目数的涂料过滤器滤网。喷涂完毕后，应及时清除滤网上脏物，破损的滤网应及时更换。
- 6.2 稀释涂料或清洗设备时，需用该涂料规定的溶剂，以免涂料非正常沉淀或结块，堵塞涂料过滤器、高压阀口、高压管路和喷枪等通道，无法喷涂。尤其是稀释涂料时，必须严格按照该涂料的技术要求进行，以免影响涂料性能。
- 6.3 气缸及配气系统两大部件，不应用强有机溶剂擦洗，更不应浸泡在强溶剂里。设备中所有橡胶密封件，只能用汽油或非溶剂型清洗剂清洗。
- 6.4 气缸、配气系统、上下先导阀、油雾器、调压阀等气路零部件，清洗保养后组装时切忌进入铁锈、砂粒、尘埃等脏物。应定期清除进气滤芯上的异物（卸下进气球阀即可见到进气滤芯）。每一个工班（约 8 小时）须向油雾器油杯中加一次清洁的 10#机油。Q6528K 型泵座油杯内应保证有适量 10#机油。
- 6.5 喷涂结束后，应及时清洗设备。否则，固化结块的涂料，会加剧涂料缸、活塞杆、密封圈等零件的磨损，缩短设备的使用寿命。
- 6.6 维修保养时如需更换各密封件（橡胶或聚四氟乙烯）、涂料缸、活塞杆、涂料液压系统各承压零件、弹簧、气动马达以及配气系统等重要零部件，请选用我厂提供的原装配套产品，以确保设备的正常工作。

7 常见故障及排除方法

无气喷涂机的故障大体可以分为两类：气路系统故障及涂料系统故障，出现故障时切忌盲目拆卸，应按下表逐步进行分析和排除，排除故障前应先卸掉压力并关闭进气球阀。

序号	故障现象	故障原因	排除方法
1	喷涂机使用中出现换向无力，流量小。	进气量不够。	1) 检查气源压力是否达到要求？（0.6~0.8MPa） 2) 空压机规格以及气源管路途径是否达到规定要求？（排量应< 1.2m ³ /min，管路途径应<20mm） 3) 各管路接头是否拧紧？

			4) 进气开关是否开启到最大位置?
2	喷涂机发出呼呼声, 喷涂压力不足、雾化不好。	1) 滑块及滑板磨损严重, 接触面不平行, 密封不好, 有部分空气直接排走, 气缸进气量减少, 活塞推力减小引起喷涂压力不足。 2) 气缸活塞的凹型四氟密封圈磨损, 该部位窜气, 导致气压不足。 3) 进气滤芯被异物堵塞, 进气量不足。	1) 拆下配气块及滑块, 将金相砂纸放在平板上, 滑块或滑板反扣在砂纸上, 双手平稳推磨, 用红印油检查其平面度。如果两接触面有均匀的红印油, 说明已磨平, 否则按上述方法再次进行推磨。磨平后在滑板上以及滑块内腔抹上清洁的 10#机油。 2) 将气缸下盖与气缸的连接螺栓旋松 2~3 牙, 稍微开启进气球阀, 待气缸与气缸下盖脱离即关闭进气球阀, 再将螺栓完全旋下, 打开气缸, 更换已磨损的凹型密封圈并在气缸内壁上涂抹清洁的 10#机油。 3) 清洗或更换进气滤芯。
3	喷涂机启动后不动, 一股气流从上盖或下盖不停地窜出。	1) 换向活塞上的 Y 型密封圈破裂, 或密封圈外缘处垫有异物, 换向活塞上、下腔窜气。 2) 上或下先导阀中的弹簧折断或弹力不足, 先导阀芯不能及时复位。 3) 上或下先导阀体中的橡胶密封圈损坏、变形或失效, 起不到密封作用。 4) 喷涂机长期不用, 换向活塞被粘死。	1) 拆下配气块及上盖, 取出换向活塞, 更换破损的 Y 型密封圈、用压缩空气吹净换向活塞孔, 在内壁及 Y 型密封圈上涂抹清洁的 10#机油。 注意: Y 型密封圈应按唇口相对的方向装配。 2) 将先导阀盖打开, 更换弹簧。 3) 更换橡胶密封圈。 注意: 装配时勿划伤及损坏密封圈。 4) 拆下上盖和消音器, 来回推动换向活塞使之活动自如。
4	喷涂机启动后不动, 始终有股气流从消音器窜出。	1) 上盖或下盖排气孔被堵死。 2) 滑块停在中间死点位置。 3) 气缸活塞的凹型密封圈损坏。	1) 疏通上盖或下盖排气孔。 2) 拆下上盖和消音器, 推动换向活塞使其离开死点位置。 3) 更换气缸活塞的凹型密封圈并在气缸内壁上涂抹清洁的 10#机油。
5	喷涂中突然压力减小, 雾化不好, 涂料呈线型喷出甚至无涂料喷出, 而气动	1) 涂料吸入口堵塞。 2) 涂料过滤器中滤网堵塞。 3) 各高压阀口有异物。 4) 柱塞阀体上方弹簧或	1) 将吸入口处清理干净。 2) 清洗滤网或更换滤网。 3) 清除各高压阀口处的异物。 4) 更换弹簧或导向套。

	泵仍正常工作。	吸入阀导向套损坏。 5) 高压阀口产生“气蚀”。 6) 柱塞阀体处 V 型密封圈磨损。	5) 更换吸入阀、柱塞阀或放泄阀。 6) 更换柱塞阀体处 V 型密封圈。 注意：V 型密封圈应按拆卸前的数量及方向成组更换。
6	关闭放泄阀和喷枪后，气动马达仍在有规律的往复运动。	1) 柱塞阀体处 V 型密封圈磨损。 2) 柱塞阀、吸入阀或放泄阀损坏。	1) 更换柱塞阀体处 V 型密封圈。 2) 更换损坏的柱塞阀、吸入阀或放泄阀。
7	工作时 QPT6528C 和 QPT4640C 泵座上部的 2 个小孔处有涂料流出，或 QPT6528K 泵座油杯内有涂料。	1) 泵座内的 V 型密封圈磨损。	1) 更换泵座内的 V 型密封圈。并在 QPT6528K 型泵座油杯内加适量 10# 机油。 注意：V 型密封圈应按拆卸前的数量及方向成组更换。

总的来讲：故障的排除应一步一步地进行，先假设一部分正常，另一部分可能有问题，检查您认为有问题的部位，如果没有问题，再检查另一部分，直到将故障排除为止。

警告：在排除故障前，应先关闭进气球阀，打开放泄阀卸压，方可进行维修操作。

8 备件包清单

序号	代 号	名 称	规 格	材 料	ERP 号	数量
1	Q6528k-01-3	O 型密封圈	D69x2.5	I-3	301020091	1
2	Q6528k-01-8	V 型密封圈		F4	306020028	10
3	Q6528-01-3	密封圈	D11xd7x1.5	I-3	301010003	1
4	Q6528-01-5	O 型密封圈	D24.5x1.5	I-3	301020024	2
5	Q6528-01-12	O 型密封圈	D21.5x1.8	I-3	301020018	2
6	Q6528-01-24	密封圈		青壳纸	201180013	1
7	Q6528-01-26	O 型密封圈	D27x1.6	I-3	301020028	1
8	Q6528-02-11B	输出接头		45	201180054	1
9	Q6528II-01-20	弹簧		钢丝	201260044	2
10	Q6528-01-30	密封圈	D12.5x7 x1.5	I-3	301010005	2
11	Q6528-01-31	O 型密封圈	D18x1.8	I-3	301020009	4
12	Q6528-01-32	双 Y 型密封圈		I-3	301030001	2
13	Q6528-01-33	O 型密封圈	D35x1.6	I-3	301020033	2
14	Q6528-01-40	O 型密封圈	D24.5x2	I-3	301020025	1
15	Q6528-01-43	凹型密封圈		F4	201180024	1

16	Q6528-01-44	O 型密封圈	D260x8.2	I-3	301020083	1
17	Q6528-01-45	O 型密封圈	D262x3.5	I-3	301020084	1
18	Q6528-01-52	密封垫		T3	201180030	1
19	Q6528-01-56	密封圈	D58xd54x2.5	F4	306010044	3
20	Q6528-01-59	弹簧		钢丝	201180036	1
21	Q6528-01-64	V 型密封圈		F4	306020025	8
22	Q6528-01-70	弹簧		钢丝	201180044	1
23	Q6528-01-77	Y 型密封圈		I-3	301030006	2
24	Q6528-01-78	O 型密封圈	D34x2.2	I-3	301020143	2
25	Q6528-01-79	O 型密封圈	D65x3.1	I-3	301020049	1
26	GPQ9C-01-3	密封圈	D47xd2x2.5	聚四氟乙烯	306010035	1
27	GPQ20C-01-26	O 型密封圈	D25x1.5	I-3	301020114	1
28	Q6528-02-2	卡箍		65Mn	201180050	3
29	Q6528-02-5.80	滤网		80 目	201180060	1
30	Q6528-02-5.100	滤网		100 目	201180061	1
31	Q6528-02-3	密封圈	D54xd50x2.5	F4	306010040	2
32	GPQ20C-02-18	密封圈	D14xd8x2	F4	306010079	4
33	Q6528-03-18	气滤芯		铜烧结	304040005	1
34	Q3256-04-3-0	吸入滤网			201150026	1
35	SYG8-6	中间接头		45#	214000011	1
36	SYG8-7	过渡接头		45#	214000023	1

9 常用易损配件清单（需另行订购）

序号	代 号	名 称	规 格	备 注
1	2002014	放泄阀体		涂料过滤器用
2	6528-02-7	滤芯		涂料过滤器用
3	2002020	放泄阀杆		涂料过滤器用
4	2002022	手轮		涂料过滤器用
5	SPQ203/05	枪阀芯/枪阀座		成套供应
6	907010	回转接头		成套供应
7	90704	密封圈	$\Phi 9 \times \Phi 5 \times 1.5$	喷枪用
8	907024	密封圈	$\Phi 12 \times \Phi 10 \times 1.5$	喷枪用
9	907012	密封圈	$\Phi 14 \times \Phi 12 \times 1.5$	喷枪用
10	SPQ2011	密封螺钉		喷枪用
11	SPQ2010	密封圈	$\Phi 6 \times \Phi 2.2 \times 1.5$	喷枪用
12	6528-01-4	衬套		泵体用
13	6528-01-72	吸入阀体		泵体用

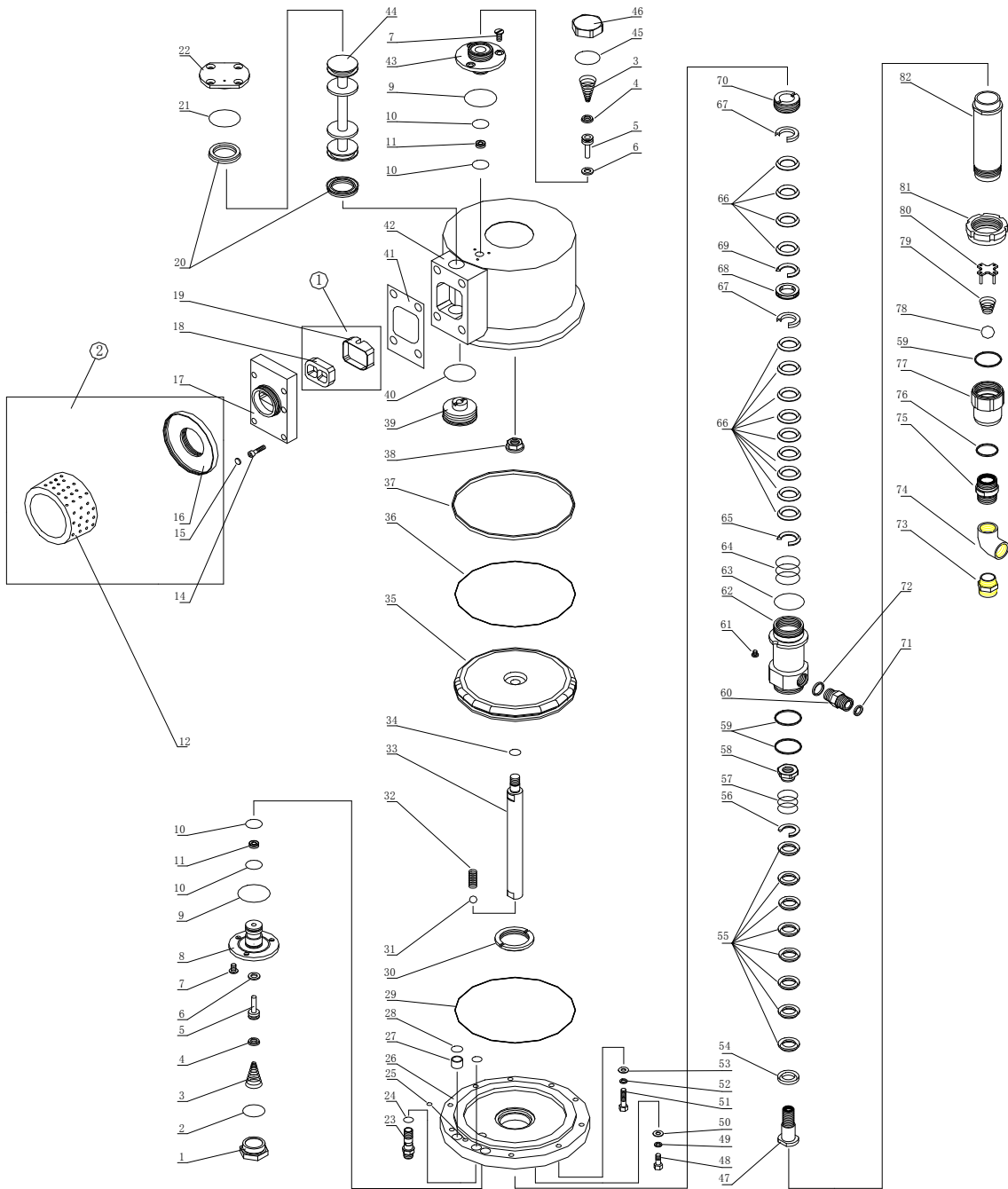
14	6528-01-71-0	导向套		泵体用
15	6528-01-35	先导阀芯		泵体用
16	6528-01-46	底圈		泵座用
17	6528-01-48	压圈		泵座用
18	6528-01-50	底圈		泵座用
19	6528-01-34	上先导阀体		气动泵用
20	6528-01-8	下先导阀体		气动泵用
21	6528-01-17	配气块		气动泵用
22	6528-01-38	气缸总成		气动泵用
23	6528-01-11	进气接头		气动泵用
24	6528-01-36	换向活塞		气动泵用
25	6528-01-16	滑块总成		气动泵用
26	6528-03-21	球阀		进气系统用
27	6528-03-25	调压阀		进气系统用
28	6528-03-7-0	油雾阀芯总成		进气系统用
29	6528-03-18	气滤芯		进气系统用
30	6528-03-1	油杯		进气系统用
31	6528-03-10-0	进气软管总成		进气系统用
32	6528-01-57	涂料缸		涂料泵用
33	6528-01-58	活塞杆		涂料泵用
34	6528-01-66	柱塞阀体		涂料泵用
35	6528-01-61	柱塞锁紧螺母		涂料泵用
36	6528-01-65	压圈		涂料泵用
37	6528-01-63	底圈		涂料泵用
38	6528-01-41	压紧螺母		涂料泵用
39	6528-04-8	吸入软管总成		吸入系统用
40	6528-04-1-0	吸入滤网		吸入系统用
41	6528-04-7	放泄软管总成		吸入系统用
42	60601	中间接头		Φ10 高压软管用

10 装箱清单

- | | |
|---|----|
| 1、QPT6528C、QPT6528K 或 QPT4640C 型无气喷涂机整机 | 一台 |
| 2、手工无气喷枪 | 一把 |
| 3、柱式回转喷嘴 | 一只 |
| 4、高压软管 Φ10mm × 5M | 一根 |
| 5、高压软管 Φ8mm × 10M | 一根 |

6、高压软管 $\Phi 6\text{mm} \times 3\text{M}$	一根
7、随机备件	一套
8、中间接头 90606 (M14 $\times$ 1)	一件
9、过渡接头 60607	一件
10、输出接头 6528-02-11-B	一件
11、专用扳手	一套
12、产品使用说明书	一份
13、产品装配示意图	一份
14、产品合格证	一份
15、产品装箱单	一份

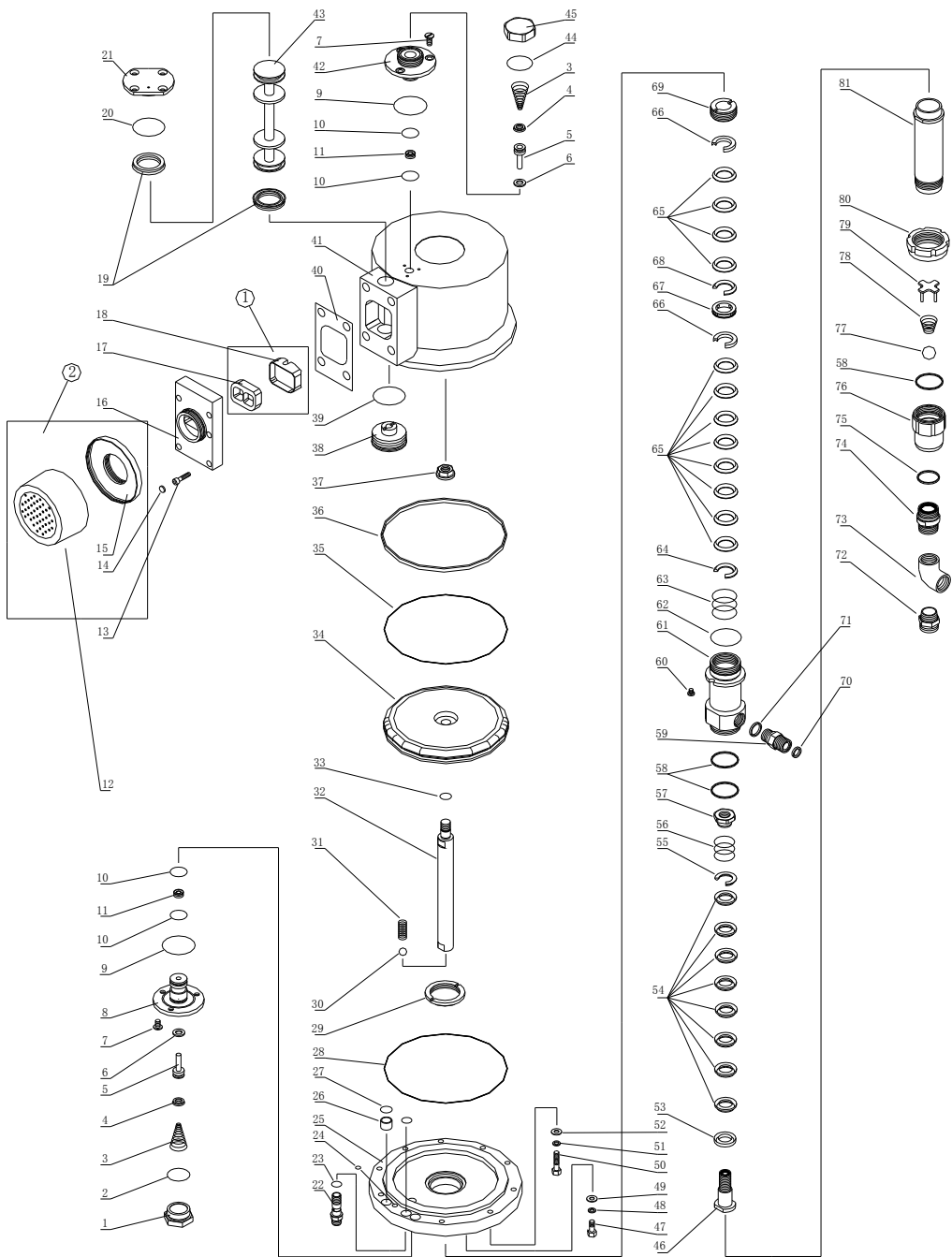
QPT4640C装配示意图



序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号
1	下先导阀盖	6528-01-9	30	锁紧螺母	4640-01-11	59	密封圈	4640-01-3
2	O型密封圈	6528-01-10	31	合成刚玉球	D22	60	输出接头	4640-01-17
3	弹 簧	6528-01-29	32	弹 簧	4640-01-18	61	螺钉M8×12	GB70-85
4	Y型密封圈	6528-01-28	33	活塞杆	4640-01-2	62	泵 座	4640-01-5
5	先导阀芯	6528-01-35	34	O型密封圈	6528-01-40	63	O型密封圈	4640-01-8
6	密封圈	6528-01-30	35	活 塞	6528-01-36	64	弹 簧	4640-01-6
7	螺钉M5×12	GB68-85	36	O型密封圈	6528-01-44	65	底 圈	4640-01-16
8	下先导阀体	6528-01-8	37	凹型密封圈	6528-01-43	66	V型密封圈	4640-01-7
9	O型密封圈	6528-01-33	38	螺 母	6528-01-39	67	压 圈	4640-01-15
10	O型密封圈	6528-01-31	39	下 盖	6528-01-13	68	隔 套	4640-01-14
11	双Y型密封圈	6528-01-32	40	O型密封圈	6528-01-78	69	底 圈	4640-01-13
12	消音器本体	6528-01-19	41	密封垫	6528-01-24	70	压紧螺母	4640-01-10
			42	气 缸	6528-01-38	71	密封垫	6528-01-52
14	螺钉M8×35	GB70-85	43	上先导阀体	6528-01-34	72	密封垫	6528-01-54
15	盖	6528-01-14	44	换向活塞	6528-01-23	73	接 头	6528-01-73
16	消音器盖	6528-01-20	45	O型密封圈	6528-01-26	74	弯 头	1 1/4"
17	配气块	6528-01-17	46	上先导阀盖	6528-01-27	75	吸入阀体	6528-01-72
18	滑 块	6528-01-16	47	柱塞阀体	4640-01-20	76	密封圈	4640-01-28
19	滑块外套	6528-01-15	48	螺栓M10×20	GB5783-86	77	联接螺母	4640-01-27
20	Y型密封圈	6528-01-77	49	垫圈10-A140	GB97. 1-85	78	合成刚玉球	D35
21	O型密封圈	628-01-78	50	垫圈10	GB93-87	79	弹 簧	6528-01-70
22	上 盖	6528-01-25	51	螺栓M10×55	GB5782-86	80	导向套	4640-01-29
23	进气接头	6528-01-11	52	垫圈10	GB848-85	81	螺 母	4640-01-4
24	O型密封圈	6528-01-12	53	垫圈10	GB93-87	82	涂料缸	4640-01-1
25	密封圈	6528-01-3	54	压 圈	4640-01-25			
26	气缸下盖	4640-01-12	55	V型密封圈	4640-01-24			
27	衬 套	6528-01-4	56	底 圈	4640-01-23			
28	O型密封圈	6528-01-5	57	弹 簧	4640-01-22			
29	O型密封圈	6528-01-45	58	锁紧螺母	4640-01-21			

注：图中 ① ② 所示方框内零件为组件销售。

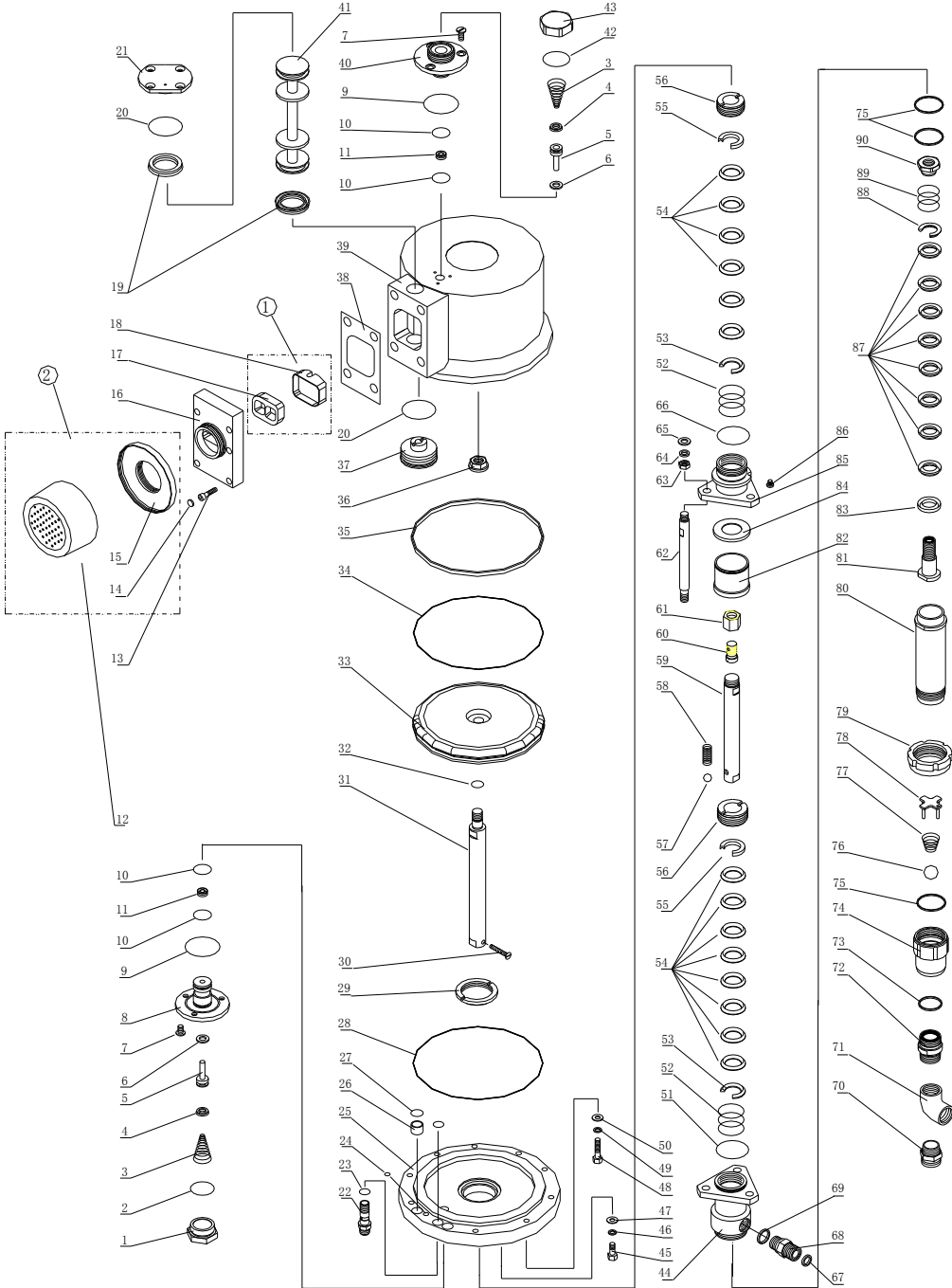
QPT6528C装配示意图



序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号
1	下先导阀盖	6528-01-9	30	高精度合成刚玉球 D20	59	输出接头	6528-01-53	
2	O型密封圈	6528-01-10	31	弹 簧	6528-01-59	60	螺钉M8×12	GB70-85
3	弹 簧	6528-01-29	32	活塞杆	6528-01-58	61	泵 座	6528-01-6
4	Y型密封圈	6528-01-28	33	O型密封圈	6528-01-40	62	O型密封圈	6528-01-79
5	先导阀芯	6528-01-35	34	活 塞	6528-01-36	63	弹 簧	6528-01-51
6	密封圈	6528-01-30	35	O型密封圈	6528-01-44	64	底 圈	6528-01-50
7	螺钉M5×12	GB68-85	36	凹型密封圈	6528-01-43	65	V型密封圈	KQ6528-01-8
8	下先导阀体	6528-01-8	37	螺 母	6528-01-39	66	压 圈	6528-01-48
9	O型密封圈	6528-01-33	38	下 盖	6528-01-13	67	隔 套	6528-01-47
10	O型密封圈	6528-01-31	39	O型密封圈	6528-01-78	68	底 圈	6528-01-46
11	双Y型密封圈	6528-01-32	40	密封垫	6528-01-24	69	压紧螺母	6528-01-41
12	消音器本体	6528-01-19	41	气 缸	6528-01-38	70	密封垫	6528-01-52
13	螺钉M8×35	GB70-85	42	上先导阀体	6528-01-34	71	密封垫	6528-01-54
14	盖	6528-01-14	43	换向活塞	6528-01-23	72	接 头	6528-01-73
15	消音器盖	6528-01-20	44	O型密封圈	6528-01-26	73	弯 头	1 1/4"
16	配气块	6528-01-17	45	上先导阀盖	6528-01-27	74	吸入阀体	6528-01-72
17	滑 块	6528-01-16	46	柱塞阀体	6528-01-66	75	密封圈	90103
18	滑块外套	6528-01-15	47	螺栓M10×20	GB5783-86	76	联接螺母	6528-01-69
19	Y型密封圈	6528-01-77	48	垫圈10-A140	GB97.1-85	77	高精度合成刚玉球 D35	
20	O型密封圈	628-01-78	49	垫圈10	GB93-87	78	弹 簧	6528-01-70
21	上 盖	6528-01-25	50	螺栓M10×55	GB5782-86	79	导向套	6528-01-68
22	进气接头	6528-01-11	51	垫圈10	GB848-85	80	螺 母	6528-01-55
23	O型密封圈	6528-01-12	52	垫圈10	GB93-87	81	涂料缸	6528-01-57
24	密封圈	6528-01-3	53	压 圈	6528-01-65			
25	气缸下盖	6528-01-7	54	V型密封圈	6528-01-64			
26	衬 套	6528-01-4	55	底 圈	6528-01-63			
27	O型密封圈	6528-01-5	56	弹 簧	6528-01-62			
28	O型密封圈	6528-01-45	57	锁紧螺母	6528-01-61			
29	锁紧螺母	6528-01-57	58	密封圈	6528-01-56			

注：图中 ①②所示方框内零件为组件销售。

QPT6528K装配示意图



序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号
1	下先导阀盖	6528-01-9	32	O型密封圈	6528-01-40	63	螺母M16×1.5	GB6170-86
2	O型密封圈	6528-01-10	33	活 塞	6528-01-36	64	垫圈16-A140	GB97.1-85
3	弹 簧	6528-01-29	34	O型密封圈	6528-01-44	65	垫圈16	GB93-86
4	Y型密封圈	6528-01-28	35	凹型密封圈	6528-01-43	66	O型密封圈	6528-01-79
5	先导阀芯	6528-01-35	36	螺 母	6528-01-39	67	密封垫	6528-01-54
6	密封圈	6528-01-30	37	下 盖	6528-01-13	68	输出接头	KQ6528-01-53
7	螺钉M5×12	GB68-85	38	密封垫	6528-01-24	69	密封垫	6528-01-52
8	下先导阀体	6528-01-8	39	气 缸	6528-01-38	70	接 头	6528-01-73
9	O型密封圈	6528-01-33	40	上先导阀体	6528-01-34	71	弯 头	1 1/4"
10	O型密封圈	6528-01-31	41	换向活塞	6528-01-23	72	吸入阀体	6528-01-72
11	双Y型密封圈	6528-01-32	42	O型密封圈	6528-01-26	73	密封圈	90103
12	消音器本体	6528-01-19	43	上先导阀盖	6528-01-27	74	联接螺母	6528-01-69
13	螺钉M8×35	GB70-85	44	泵 座	KQ6528-01-1	75	密封圈	6528-01-56
14	盖	6528-01-14	45	螺栓M10×20	GB5783-86	76	高精度合成刚玉球 D35	
15	消音器盖	6528-01-20	46	垫圈10-A140	GB97.1-85	77	弹 簧	6528-01-70
16	配气块	6528-01-17	47	垫圈10	GB93-86	78	导向套	6528-01-68
17	滑 块	6528-01-16	48	螺栓M10×55	GB5782-86	79	螺 母	6528-01-55
18	滑块外套	6528-01-15	49	垫圈10	GB848-85	80	涂料缸	6528-01-57
19	Y型密封圈	6528-01-77	50	垫圈10	GB93-86	81	柱塞阀体	6528-01-66
20	O型密封圈	6528-01-78	51	O型密封圈	KQ6528-01-3	82	油 杯	KQ6528-01-4
21	上 盖	6528-01-25	52	弹 簧	6528-01-51	83	压 圈	6528-01-65
22	进气接头	6528-01-11	53	底 圈	6528-01-50	84	油杯盖	KQ6528-01-5
23	O型密封圈	6528-01-12	54	V型密封圈	KQ6528-01-8	85	气缸连接座	KQ6528-01-6
24	密封圈	6528-01-3	55	压 圈	6528-01-48	86	螺钉M8×12	GB70-85
25	气缸下盖	6528-01-7	56	压紧螺母	6528-01-41	87	V型密封圈	6528-01-64
26	衬 套	6528-01-4	57	高精度合成刚玉球 D20		88	底 圈	6528-01-63
27	O型密封圈	6528-01-5	58	弹 簧	6528-01-59	89	弹 簧	6528-01-62
28	O型密封圈	6528-01-45	59	活塞杆	KQ6528-01-2	90	锁紧螺母	6528-01-61
29	锁紧螺母	6528-01-42	60	联接螺母	KQ6528-01-9			
30	螺钉M5×30	GB68-85	61	螺 母	KQ6528-01-10			
31	活塞杆	3256-01-8	62	连接螺杆	KQ3256-01-3			

注：图中①②所示方框内零件为组件销售。

长江牌无气喷嘴

C型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03C10	21	10C25	41	16C45
2	03C15	22	10C30	42	19C25
3	03C20	23	10C35	43	19C30
4	03C25	24	10C40	44	19C35
5	04C15	25	12C20	45	19C40
6	04C20	26	12C25	46	19C45
7	04C25	27	12C30	47	26C30
8	05C15	28	12C30	48	26C35
9	05C20	29	12C40	49	26C40
10	05C25	30	12C45	50	26C45
11	05C30	31	13C20	51	26C50
12	06C15	32	13C25	52	32C30
13	06C20	33	13C30	53	32C35
14	06C25	34	13C35	54	32C40
15	06C30	35	13C40	55	32C50
16	09C20	36	13C45	56	32C55
17	09C25	37	16C25	57	38C35
18	09C30	38	16C30	58	38C40
19	09C35	39	16C35	59	38C50
20	10C20	40	16C40	60	38C60

B型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	002B10	21	014B25	41	026B40
2	002B15	22	014B30	42	030B25
3	003B10	23	014B35	43	030B30
4	003B15	24	017B20	44	030B35
5	003B20	25	017B25	45	030B40
6	004B10	26	017B30	46	034B25
7	004B15	27	017B35	47	034B30
8	005B20	28	017B40	48	034B35
9	006B15	29	020B20	49	034B40
10	006B20	30	020B25	50	038B25
11	006B25	31	020B30	51	038B30
12	008B15	32	020B35	52	038B35
13	008B20	33	020B40	53	038B40
14	008B25	34	023B25	54	042B30
15	008B30	35	023B30	55	042B35
16	011B20	36	023B35	56	042B40
17	011B25	37	023B40	57	046B30
18	011B30	38	026B25	58	046B35
19	011B35	39	026B30	59	046B40
20	014B20	40	026B35	60	050B35

W型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03W10	21	10W25	41	16W45
2	03W15	22	10W30	42	19W25
3	03W20	23	10W35	43	19W30
4	03W25	24	10W40	44	19W35
5	04W15	25	12W20	45	19W40
6	04W20	26	12W25	46	19W45
7	04W25	27	12W30	47	26W30
8	05W15	28	12W35	48	26W35
9	05W20	29	12W40	49	26W40
10	05W25	30	12W45	50	26W45
11	05W30	31	13W20	51	26W50
12	06W15	32	13W25	52	32W30
13	06W20	33	13W30	53	32W35
14	06W25	34	13W35	54	32W40
15	06W30	35	13W40	55	32W50
16	09W20	36	13W45	56	32W55
17	09W25	37	16W25	57	38W35
18	09W30	38	16W30	58	38W40
19	09W35	39	16W35	59	38W50
20	10W20	40	16W40	60	38W60

Z型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	06Z15	16	13Z35	31	26Z35
2	06Z20	17	16Z25	32	26Z40
3	06Z25	18	16Z30	33	32Z25
4	09Z15	19	16Z35	34	32Z30
5	09Z20	20	16Z40	35	32Z35
6	09Z25	21	19Z25	36	32Z40
7	10Z20	22	19Z30	37	32Z45
8	10Z25	23	19Z35	38	32Z50
9	10Z30	24	19Z40	39	38Z30
10	12Z20	25	23Z25	40	38Z35
11	12Z25	26	23Z30	41	38Z40
12	12Z30	27	23Z35	42	38Z45
13	13Z20	28	23Z40	43	42Z30
14	13Z25	29	26Z25	44	42Z35
15	13Z30	30	26Z30	45	42Z40

- 1、长江牌无气喷嘴说明：如：020-35，020表示流量2L/min，35表示离喷嘴300mm处雾幅宽度为350mm。
- 2、喷嘴试验介质：乳化液。喷嘴喷射试验压力：10MPa。喷嘴试验设备：喷嘴专用检测设备。
- 3、C型喷嘴：雾化较好，均匀细腻，喷涂后涂膜较光滑、美观。适宜于对涂膜外表要求较高的场合。
- 4、B型喷嘴：雾化较C型喷嘴稍差些，适宜于对涂膜外表要求不是太严格的场合。
- 5、W型喷嘴：适宜于喷涂水溶性涂料。
- 6、Z型喷嘴：适宜于喷涂富锌涂料，如无机硅酸锌和环氧富锌涂料。
- 7、上述表中所列喷嘴是常用喷嘴，对特种涂料，特殊用途的喷嘴未包括在内。
- 8、喷嘴分为标准喷嘴、柱式回转喷嘴和球式回转喷嘴三种类型。
- 9、我厂可根据用户的特殊需要，定制、设计、加工特殊用途、特殊规格的喷嘴。

版本号：1311



重庆长江涂装设备有限责任公司

地址：重庆市万州区申明坝工业园E栋

邮编：404040

电话：400-8777-388

传真：023-58298605

网址：www.cqqhpt.com

E-mail:54062475@qq.com