

QS1208、QS2315 型

无气喷涂机

使用说明书



重庆长江涂装设备有限责任公司

兴船报国 创新超越

目 次

安全警示

1 概述·····	1
1.1 适用范围·····	1
1.2 产品特点·····	1
2 主要参数·····	1
3 外形与结构原理·····	2
3.1 外形·····	2
3.2 结构原理·····	2
4 使用维护保养 ·····	4
5 故障分析·····	5
6 备件包清单·····	6
7 装箱配套清单·····	8

安 全 警 示

- ☐ 任何时候不允许将枪对准自己或他人，以免高压涂料伤害人体。
- ☐ 不准在未卸压力及进气开关开启的情况下松动涂料泵、高压软管及喷枪等处的连接部位。
- ☐ 气动马达的进气软管必须捆扎牢固，已防松脱后发生危险。
- ☐ 使用本机时请严格遵守涂料及稀料产品说明书中有关安全、卫生及环保的规定。如发生伤害危险时，请立即看医生并告知受伤情况及您使用的涂料、稀料的种类。
- ☐ 进气压力最高不准高于 0.6Mpa 以确保使用及人身安全。
- ☐ 使用本机之前，请仔细阅读使用说明书。

QS1208、QS2315 型 无气喷涂机

1 概述

1.1 适用范围

QS1208、2315 型喷涂机是我厂用于气助无气喷涂的一种机型, 气助无气喷涂是一种介于空气和无气之间的一种喷涂方式, 它保留了传统无气喷涂的速度快, 出漆量大, 效率高的特点, 同时具有空气喷涂的漆雾柔软细腻, 漆膜质量高的特点. 它是使经过特殊喷嘴雾化的涂料再经过从空气帽两侧的低压雾化空气完成进一步的雾化, 获得柔和的漆雾和均匀的喷幅, 以达到较高的效率, 优异的装饰表面. 气助喷涂的空气消耗量是空气喷涂的 1/2, 比空气喷涂节约涂料 30-50%, 上漆率可达 85%, 减少飞溅和飞散漆雾是空气喷涂的 10-20 倍, 喷嘴和泵磨损少, 使泵比无空气喷涂时寿命长, 而且漆膜均匀, 光泽度高, 附着力好, 从而获得细腻光亮的高质量涂层, 体积小轻便灵活, 它主要适用于釉彩、着色剂、填充剂、一度底漆、硝化纤维透明漆、酸硬化清漆、聚氨脂漆的喷涂。

1.2 产品特点

该机属低压, 中低流量型喷涂设备. 其突出优点是: 该机结构简单, 换向装置采用机械换向, 使用寿命长, 大大减轻维修保养工作量. 该机液压系统通道全部为合金钢型, 密封部位材料能耐各种强有机溶剂, 且有良好的耐磨性, 各阀口均为特殊设计的硬质合金, 工艺精湛. 使用安全可靠, 寿命长. 不需要专用工具拆卸整机, 使用维修保养极为简便.

2 主要参数

QS1208 型

1) 压力比	-----12:1
2) 涂料排量 (L/min)	-----8
3) 进气压力 (Mpa)	-----0.3-0.6
4) 空气消耗量 (L/min)	-----29-148
5) 质量 (Kg)	-----40
6) 外形尺寸 (长×宽×高)	-----460×570×1150

QS2315 型

1) 压力比	-----23:1
2) 涂料排量 (L/min)	-----15

3) 进气压力 (Mpa)	-----0.3-0.6
4) 空气消耗量 (L/min)	-----29-148
5) 质量 (Kg)	-----40
6) 外形尺寸 (长×宽×高)	-----460×570×1150

注:涂料排量是指涂料液压系统空载压力工况排量

3 外形与结构原理

3.1 外形

见图 1。

- 1, 进气系统
- 2, 泵体
- 3, 吸入系统
- 4, 过滤器
- 5, 机架

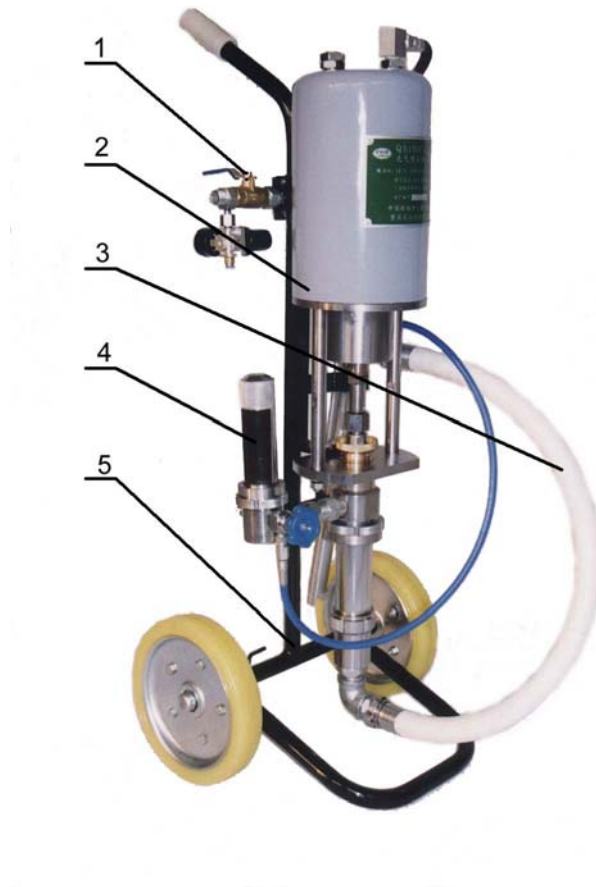


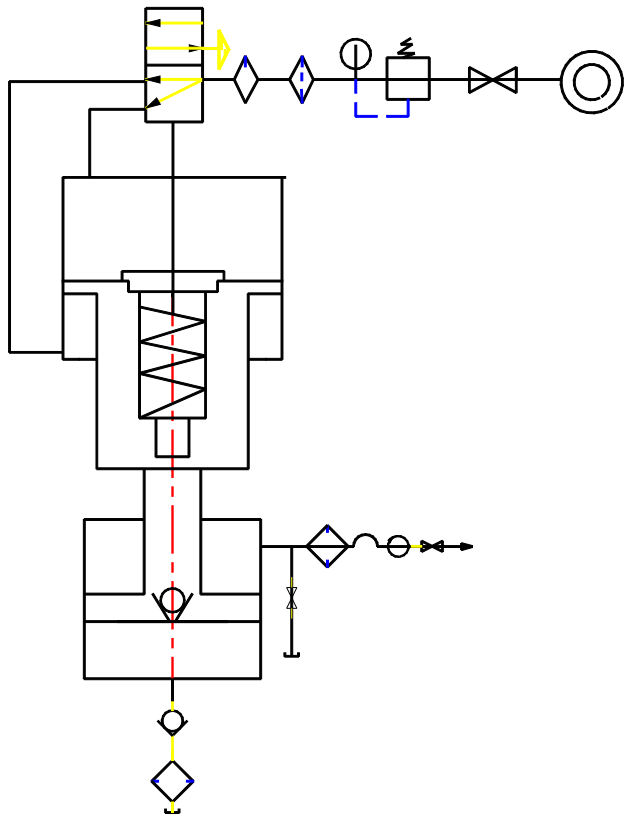
图 1 外形结构

3.2 结构原理

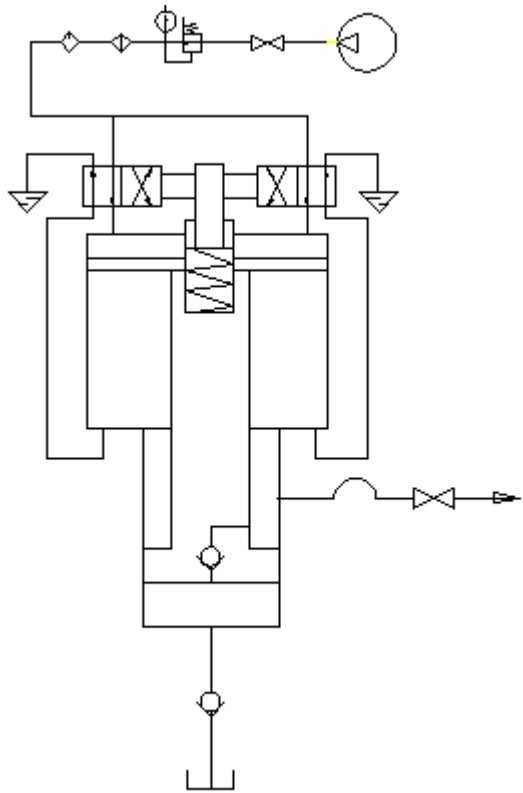
见下图。

该机主要工作部位为双作用式气动液压增压泵。QS1208 喷涂机换向原理采用我厂成熟的机械压差式结构, 当活塞从上往下运行时, 上下腔同时进压缩空气, 上腔面积比下腔大, 当活塞由上向下运行到行程终了时, 由活塞以及活塞在向下运行过程中换向弹簧积蓄的压缩能的共同带动气缸顶部的配气换向机构瞬间快速换向, 此时, 上腔排气, 只有下腔进压缩空气, 活塞从下往上运行, 当活塞由下向上运行到行程终了时, 由活塞以及在活塞在向上运行过程中换向弹簧积蓄的压缩能的共同带动气缸顶部的配气换向机构瞬间快速换向, 这样完成一个泵的往复运动。气缸中活塞往复移动, 气缸活塞上或下的作

用力, 作用于涂料泵中的柱塞, 由于气缸活塞面积比涂料泵中柱塞面积大, 因此使吸入的涂料增压, 经涂料过滤器, 高压软管, 无气喷枪, 最后从特殊形状的喷嘴喷出。



QS1208 型泵气动液压工作原理图



QS2315 型泵气动液压工作原理图

QS2315 喷涂机主要工作部位为双作用式气动液压增压泵。换向原理如图。进入压缩空气后,气缸活塞移动到气缸上或下接近端部时,与气活塞连接的柱塞杆压缩换向弹簧,弹簧积蓄能量,活塞继续前行,到一定位置,换向机构在弹簧力的作用下,瞬时推动配气换向装置换向,从而使气动马达工作气缸中的活塞作稳定连续的往复运动。气缸活塞上或下的作用力作用于涂料泵中的柱塞上。由于气缸活塞面积比涂料泵中柱塞面积大,因此使吸入的涂料增压。经高压软管,将涂料输送到喷枪。

4 使用、维修、保养

1) 设备使用前,应再进一步检查各连接部位是否上紧,螺钉是否松动,各部分是否按示意图接好。

2) 为了确保足够的通气量和喷涂机的正常工作,进气管路、气阀、接头的最小通径不小于 12mm。

3) 进气系统的油杯应加 10#或 20#干净机油(一般 8 小时加一次);在冬天可加防冻油。油中不准有尘埃等杂质。油雾器调节阀芯微量打开即可。其油雾输出小孔应朝向输出口。

4) 喷涂机吸入管先不要插入涂料桶内。开启空压机,将进气系统的铜球阀打开一点,让喷涂机空载慢跑,如正常,则关闭铜球阀,将吸入管插入涂料桶内。打开铜球阀(先开小一点),打开放泄阀和喷枪,喷涂机空载运行 1—2 分钟,此时喷涂机开始排出柱塞泵和吸入系统中的空气,待将泵和管道内的空气排尽后,直到泵连续,稳定,均匀地往复运动为止。空载压力工况下,循环关闭放泄阀和喷枪,将铜球阀全部打开,调节进气压力,即可进行喷涂。泵的进气压力一般调至 0.4—0.5MPa,不能高于 0.6MPa。为了喷涂机的最佳状态,并获得理想的雾化效果,进气压力一般不小于 0.3MPa。

5) 涂料必须保持清洁,以免喷涂过程中喷嘴经常堵塞而影响涂装施工,对于不清洁的涂料,根据涂料颗粒大小及粘度应尽量先经 60—120 目的滤网进行过滤再进行喷涂。特别是对于生产线作业,这一点尤其重要,否则,将影响喷涂机的正常工作和生产线的连续性。对于易沉淀的涂料,要搅拌均匀后再施工,在喷涂过程中还要经常搅拌或连续搅拌。

6) 喷涂过程中,清洗更换喷嘴,或不喷时,应及时将喷枪扳机保险挡片锁住。在任何情况下,喷枪枪口不能朝向自己或他人,以免误压扳机,高压涂料喷出损伤人体。

7) 喷涂结束后,先将铜球阀关小一点,再将涂料吸入管从涂料桶中提起,打开放泄阀和喷枪,使喷涂机空载运行,将泵内的所有通道及高压软管的涂料基本排出,再将吸

入管插入装有稀释剂（溶剂）的桶中，用稀释剂在空载压力下循环，将涂料液压泵、过滤器、高压软管、喷枪、喷嘴清洗干净。待喷涂机清洗干净后，同样，将吸入管从溶剂桶中提起，把泵及管道内溶剂排尽，关闭铜球阀及空压机。

8) 换班时，应将喷嘴清洗干净，拆下后泡在稀释剂中。

9) 选用的稀释剂一定要和所喷涂料匹配，否则将使涂料变成胶状或沉淀，堵塞通道或过滤网。

10) 泵座及涂料缸的 V 型密封圈更换周期一般为 4—6 个月（要根据涂料、喷嘴及使用的具体时间而定）。更换时，一定要注意 V 型密封圈唇口的朝向：泵座内 V 型密封圈唇部朝下，涂料缸 V 型密封圈唇部朝上。

11) 用于气助喷涂时，调节泵的进气压力，调节辅助空气的进气压力，以及调节枪上的空气阀的大小可调节雾幅的宽窄与均匀，调节枪后部的针阀螺母，可调节出漆量的大小。

12) 该机保修一年。如用户使用不当，造成设备不能正常工作，我厂仍然负责维修，但用户应承担一定的费用。

5 故障分析

a) 气动马达不工作

原因：1)、配气座螺母松动

2)、气缸活塞螺母松动

3)、15X94 的换向弹簧失效

4)、滑块磨损漏气

5)、活塞杆上端的螺母或柱塞阀体松动，导致柱塞阀体抵住涂料缸下端的螺母，而不能换向。

措施：卸下罩帽，紧螺母；更换弹簧或柱塞阀体。

b) 启动马达正常工作，而液压泵无涂料排出

原因：1)、吸入系统的螺母未拧紧，漏气导致泵“吸空”。

2)、吸入阀泄漏

3)、吸入阀口有漆皮等脏物

4)、过滤器的滤网被脏物堵塞

措施：拧紧吸入系统螺母；更换吸入阀；清洗吸入阀；清洗滤网。

c) 液压泵有涂料排出（流量足够），但无力

原因：1)、柱塞阀体泄漏或有脏物垫住阀口

2)、涂料缸 V 型密封圈泄漏

措施：更换柱塞阀体；清洗柱塞阀；更换涂料缸 V 型密封圈。

d) 泵座上部分涂料漏出

原因：1)、泵座内的 V 型密封圈损坏

2)、活塞杆损坏

措施：更换泵座内的 V 型密封圈或活塞杆。

e) 空压机的压力及流量足够，而气动马达不能正常工作（无力）

原因：1)、进气管的孔径不够

2)、喷涂机的进气系统内的过滤器被脏物堵塞

措施：更换大口径的进气管；清洗进气系统过滤器。

f) 气动马达能往复运动，但运行过程中有气排出，液压系统压力不足

原因：1)、气缸活塞 O 型密封圈磨损后泄漏

2)、气缸顶部的 O 型密封圈及气缸下盖密封圈 O 型磨损后泄漏

3)、滑板磨损后泄漏

措施：更换密封圈和滑板。

6 备件包清单

见下表。

表 1 QS1208 备件包清单

序号	代 号	名 称	数量	规 格
1	GPQ6C-01-51	密封圈	3	46×42×2.5
2	GB308-84	钢球 φ 35	1	
3	Q6528-01-70	弹簧	1	
4	GPQ6C-01-37	密封圈	3	φ 56× φ 52×2.5
5	Qs1208-01-4	V 型密封圈	6	φ 42× φ 25.1×6.5
6	GB308-84	钢球 φ 16	1	
7	GPQ6C-01-2	弹簧	1	
8	GPQ6C-01-4	密封圈	2	φ 28× φ 24×4
9	QPT6528-01-52	密封圈	2	φ 24× φ 18×2
10	Qs1208-01-9	V 型密封圈	6	φ 45× φ 30×6.5
11	SYT2-A-16	弹簧	1	
12		O 型密封圈	1	D180×3.1
13	SYT4-B-2	O 型密封圈	2	D112×5

14	GPQ20C-01-34	0 型密封圈	1	D146×3.2
15	GPQ20C-01-32	0 型密封圈	1	D146x8
16		0 型密封圈	2	D18x2.4
17		0 型密封圈	4	D16x2
18	SYT2-A-9	弹簧	2	
19		0 型密封圈	1	D45x3.1
20	SYT2-A-4	弹簧	2	
21	QPT6528-03-3	0 型密封圈	2	D55x2.8
22	QPT6528-03-6	0 型密封圈	2	D8x1.5
23	20CB-03-1	0 型密封圈	1	D18x1.6
24	Q6528-03-5	0 型密封圈	1	D22.5x1.6
25	6C-02-8	密封垫	1	Φ 22× Φ 15×3
26	20C-02-18	密封圈	4	Φ 14× Φ 8×2
27	20C-02-16	密封垫	1	Φ 10.5× Φ 5.5×3
28	6C-02-6	密封垫	1	Φ 16× Φ 10.5×3
29	QPT6528-02-11B	输出接头	1	

表 2 QS2315 备件包清单

序号	代 号	名 称	数量	规 格
1	GPQ6C-01-51	密封圈	3	D46×2×2.5
2	Q6528-01-70	弹簧	1	
3	GPQ6C-01-37	密封圈	3	D56×2×2.5
4	Qs1208-01-4	V 型密封圈	6	Φ 42× Φ 25.1×9.2
5	GPQ6C-01-2	弹簧	1	
6	GPQ6C-01-4	密封圈	2	Φ 28× Φ 24×4
7	QPT6528-01-52	密封圈	2	Φ 24× Φ 18×2
8	Qs1208-01-9	V 型密封圈	6	Φ 45× Φ 30×8.2
9	SYT2-A-16	弹簧	1	
10	GB1235	0 型密封圈	2	D43×3.1
11	GPQ20C-01-34	0 型密封圈	1	D145×3.2
12	GPQ20C-01-32	0 型密封圈	1	D146x8
13	GB1235	0 型密封圈	2	D18x2.4
14	GB1235	0 型密封圈	6	D20x2.4
15	SYT2-A-9	弹簧	2	
16	GB1235	0 型密封圈	1	D45x3.1
17	SYT2-A-4	弹簧	2	

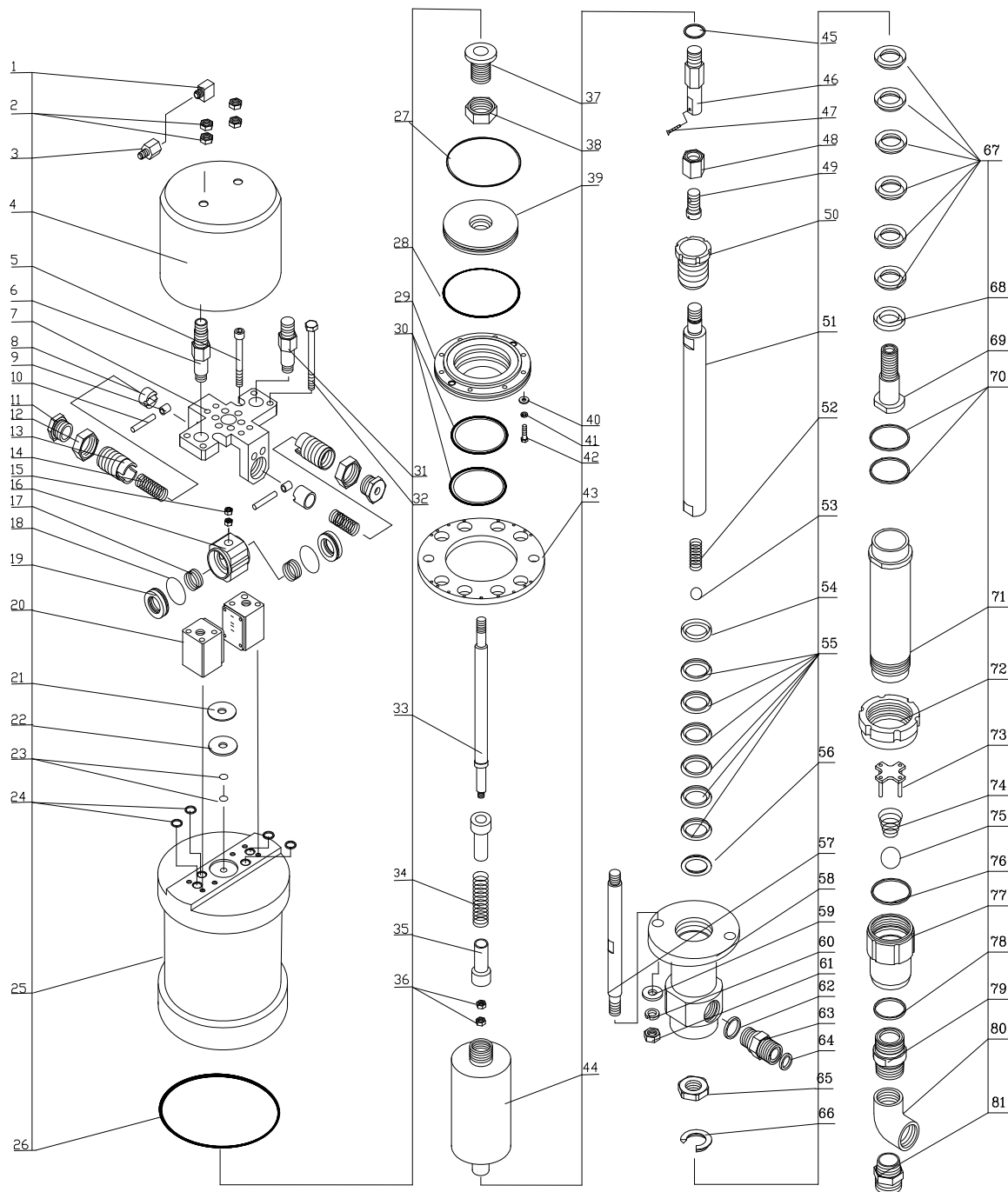
18	6C-02-8	密封垫	1	$\phi 22 \times \phi 15 \times 3$
19	20C-02-18	密封圈	4	$\phi 14 \times \phi 8 \times 2$
20	20C-02-16	密封垫	1	$\phi 10.5 \times \phi 5.5 \times 3$
21	6C-02-6	密封垫	1	$\phi 16 \times \phi 10.5 \times 3$
22	12C-02-1	输出接头	1	

7 装箱配套清单

- 1) 无气喷涂机 -----1 台
- 2) 高压软管 $\phi 6 \times 10$ 米, PVC 气管外径 $\phi 8 \times \phi 5 \times 10$ 米-----1 根
- 3) 说明书 -----1 份
- 4) 随机备件 -----1 套
- 5) 合格证 -----1 份

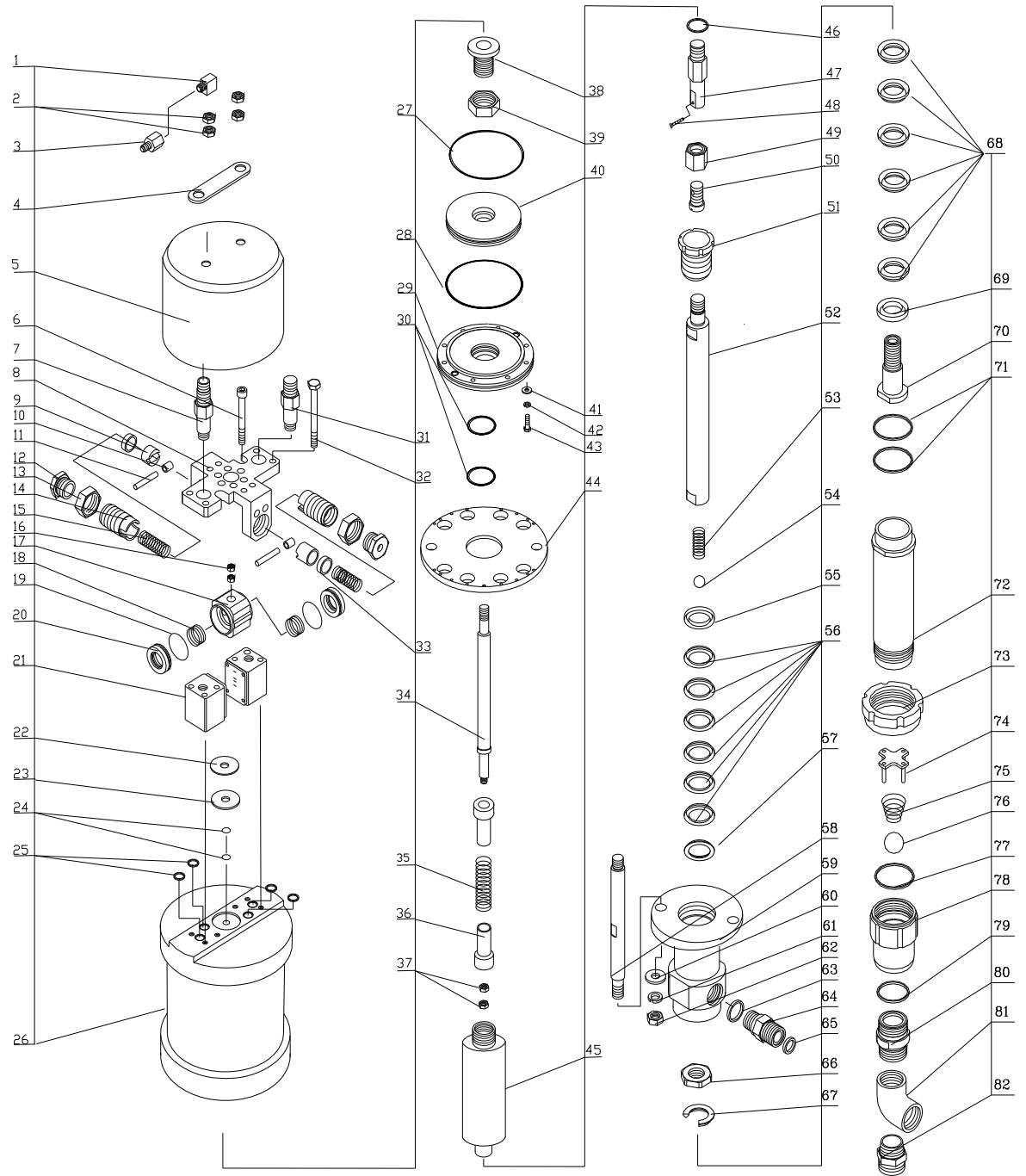
QS1208

序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号
1	弯头	SYT2-A-71	26	O型密封圈	D180×3.1	51	活塞杆	QS1208-01-6	76	密封圈	GPQ6C-01-37
2	螺母	SYT2-A-29	27	O型密封圈	GPQ20C-001-32	52	弹簧	GPQ6C-01-2	77	连接螺母	QS1208-01-2
3	接头	SYT4-B-21	28	O型密封圈	GPQ20C-001-34	53	钢球 $\phi 16$	GB308-84	78	密封圈	GPQ6C-01-51
4	罩帽	SYT4-B-8	29	气缸下盖	SYT4-B-5	54	压圈	QS1208-01-10	79	吸入阀体	QS1208-01-1
5	螺钉	GB70-86	30	O型密封圈	SYT2-B-2	55	V型密封圈	QS1208-01-9	80	弯头90°	SB4004-65
6	进气接头	J3210-001-25	31	接头	J3210-001-26	56	底圈	QS1208-01-8	81	接头	QS1208-01-16
7	支架	SYT4-B-9	32	螺钉	SYT2-A-29A	57	拉杆	QS1208-01-15			
8	滑套	SYT2-A-8	33	拉杆	J3210-001-24	58	泵座	QS1208-01-7			
9	液轮	SYT2-A-6	34	弹簧	SYT2-A-16	59	垫圈12	GB97.1-87			
10	导柱	SYT2-A-5	35	弹簧座	SYT2-A-15	60	弹簧垫圈12	GB93-86			
11	螺母	SYT2-A-1	36	螺母	SYT2-A-20	61	螺母M12	GB6175-86			
12	螺母	SYT2-A-3	37	限位螺母	J3210-001-23	62	密封圈	GPQ6C-01-4			
13	螺母	SYT4-B-11	38	螺母	SYT2-A-19	63	接头	GPQ6C-01-3			
14	弹簧	SYT2-A-4	39	活塞	J3210-001-20	64	密封圈	GP528-01-52			
15	螺母	GB6170-86	40	弹簧垫圈	GB93-87	65	锁紧螺母	GPQ6C-01-41			
16	滑块座	SYT2-A-13	41	垫圈	GB97.1-87	66	底圈	QS1208-01-5			
17	弹簧	SYT2-A-9	42	螺母	GB6172-86	67	V型密封圈	QS1208-01-4			
18	O型密封圈	D45×3.1	43	固定板	QS1208-01-14	68	压圈	QS1208-01-3			
19	滑块	SYT2-A-10	44	柱塞	SYT4-B-3	69	柱塞代体	GPQ6C-01-42			
20	配气座组件	SYT4-B-7	45	密封垫	GPQ6C-001-4	70	密封圈	GPQ6C-01-37			
21	垫板	SYT2-A-12B	46	联接杆?	J3210-001-16	71	溢料柱	GPQ6C-01-43			
22	橡胶垫	SYT2-A-12A	47	紧钉螺钉	M4×25	72	螺母	GPQ6C-01-35			
23	O型密封圈	D18×2.4	48	螺母	J3210-001-14	73	导向柱	Q6528-01-71			
24	O型密封圈	D16×2	49	螺钉	J3210-001-15	74	弹簧	Q6528-01-70			
25	气缸	SYT4-B-6	50	压紧螺母	QS1208-01-11	75	钢球 $\phi 35$	GB308-84			



QS2315

序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号	序号	零件名称	零件代号
1	弯头	SYT2-A-71	26	气缸	J3210-01-21	51	压紧螺母	QSI208-01-11	76	铜棒Φ35	GB308-84
2	螺母	SYT2-A-29	27	O型密封圈	GPQ20C-001-32	52	活塞杆	QSI208-01-6	77	密封圈	GPQ6C-01-37
3	接头	SYT4-B-21	28	O型密封圈	GPQ20C-001-34	53	弹簧	GPQ6C-01-2	78	连接螺母	QSI208-01-2
4	垫板	SYT2-A-73	29	气缸下盖	QS2315-01-1	54	钢珠Φ16	GB308-84	79	密封圈	GPQ6C-01-51
5	罩帽	J3210-01-22	30	O型密封圈	D43×3.1	55	压圈	QSI208-01-10	80	吸入阀体	QSI208-01-1
6	螺钉	GB70-86	31	接头	J3210-001-26	56	V型密封圈	QSI208-01-9	81	弯头90°	GB4004-65
7	进气接头	J3210-001-25	32	螺钉	SYT2-A-29A	57	底圈	QSI208-01-8	82	接头	QSI208-01-16
8	支架	SYT2-A-26-0	33	垫圈	SYT2-A-7	58	拉杆	QSI208-01-15			
9	滑套	SYT2-A-8	34	拉杆	J3210-001-24	59	泵座	QSI208-01-7			
10	滚轮	SYT2-A-6	35	弹簧	SYT2-A-16	60	垫圈12	GB97.1-87			
11	导柱	SYT2-A-5	36	弹簧座	SYT2-A-15	61	弹簧垫圈12	GB93-86			
12	螺母	SYT2-A-1	37	螺母	SYT2-A-20	62	螺母M12	GB6175-86			
13	螺母	SYT2-A-3	38	限位螺母	J3210-001-23	63	密封圈	GPQ6C-01-4			
14	螺母	SYT4-B-11	39	螺母	SYT2-A-19	64	接头	GPQ6C-01-3			
15	弹簧	SYT2-A-4	40	活塞	J3210-001-20	65	密封圈	Q6528--01-52			
16	螺母	GB6170-86	41	弹簧垫圈	GB93-87	66	磁紧螺母	GPQ6C-01-41			
17	滑块座	SYT2-A-13	42	垫圈	GB971-87	67	底圈	QSI208-01-5			
18	弹簧	SYT2-A-9	43	螺母	GB6172-86	68	V型密封圈	QSI208-01-4			
19	O型密封圈	D45×3.1	44	固定板	QS2315-01-3	69	压圈	QSI208-01-3			
20	滑块	SYT2-A-10	45	柱塞杆	J3210-01-17	70	柱塞阀体	GPQ6C-01-42			
21	配气座组件	SYT2-A-14-0	46	密封垫	GPQ6C-001-4	71	密封圈	GPQ6C-01-37			
22	垫板	SYT2-A-12B	47	联接杆?	J3210-001-16	72	涂料杆	GPQ6C-01-43			
23	橡胶垫	SYT2-A-12A	48	紧钉螺钉	M4×25	73	螺母	GPQ6C-01-35			
24	O型密封圈	D18×2.4	49	螺母	J3210-001-14	74	导向柱	Q6528-01-71			
25	O型密封圈	D16×2	50	螺钉	J3210-001-15	75	弹簧	Q6528-01-70			



长江牌无气喷嘴

C型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03C10	21	10C25	41	16C45
2	03C15	22	10C30	42	19C25
3	03C20	23	10C35	43	19C30
4	03C25	24	10C40	44	19C35
5	04C15	25	12C20	45	19C40
6	04C20	26	12C25	46	19C45
7	04C25	27	12C30	47	26C30
8	05C15	28	12C30	48	26C35
9	05C20	29	12C40	49	26C40
10	05C25	30	12C45	50	26C45
11	05C30	31	13C20	51	26C50
12	06C15	32	13C25	52	32C30
13	06C20	33	13C30	53	32C35
14	06C25	34	13C35	54	32C40
15	06C30	35	13C40	55	32C50
16	09C20	36	13C45	56	32C55
17	09C25	37	16C25	57	38C35
18	09C30	38	16C30	58	38C40
19	09C35	39	16C35	59	38C50
20	10C20	40	16C40	60	38C60

B型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	002B10	21	014B25	41	026B40
2	002B15	22	014B30	42	030B25
3	003B10	23	014B35	43	030B30
4	003B15	24	017B20	44	030B35
5	003B20	25	017B25	45	030B40
6	004B10	26	017B30	46	034B25
7	004B15	27	017B35	47	034B30
8	005B20	28	017B40	48	034B35
9	006B15	29	020B20	49	034B40
10	006B20	30	020B25	50	038B25
11	006B25	31	020B30	51	038B30
12	008B15	32	020B35	52	038B35
13	008B20	33	020B40	53	038B40
14	008B25	34	023B25	54	042B30
15	008B30	35	023B30	55	042B35
16	011B20	36	023B35	56	042B40
17	011B25	37	023B40	57	046B30
18	011B30	38	026B25	58	046B35
19	011B35	39	026B30	59	046B40
20	014B20	40	026B35	60	050B35

W型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03W10	21	10W25	41	16W45
2	03W15	22	10W30	42	19W25
3	03W20	23	10W35	43	19W30
4	03W25	24	10W40	44	19W35
5	04W15	25	12W20	45	19W40
6	04W20	26	12W25	46	19W45
7	04W25	27	12W30	47	26W30
8	05W15	28	12W35	48	26W35
9	05W20	29	12W40	49	26W40
10	05W25	30	12W45	50	26W45
11	05W30	31	13W20	51	26W50
12	06W15	32	13W25	52	32W30
13	06W20	33	13W30	53	32W35
14	06W25	34	13W35	54	32W40
15	06W30	35	13W40	55	32W50
16	09W20	36	13W45	56	32W55
17	09W25	37	16W25	57	38W35
18	09W30	38	16W30	58	38W40
19	09W35	39	16W35	59	38W50
20	10W20	40	16W40	60	38W60

Z型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	06Z15	16	13Z35	31	26Z35
2	06Z20	17	16Z25	32	26Z40
3	06Z25	18	16Z30	33	32Z25
4	09Z15	19	16Z35	34	32Z30
5	09Z20	20	16Z40	35	32Z35
6	09Z25	21	19Z25	36	32Z40
7	10Z20	22	19Z30	37	32Z45
8	10Z25	23	19Z35	38	32Z50
9	10Z30	24	19Z40	39	38Z30
10	12Z20	25	23Z25	40	38Z35
11	12Z25	26	23Z30	41	38Z40
12	12Z30	27	23Z35	42	38Z45
13	13Z20	28	23Z40	43	42Z30
14	13Z25	29	26Z25	44	42Z35
15	13Z30	30	26Z30	45	42Z40

- 1、长江牌无气喷嘴说明：如：020-35，020表示流量2L/min，35表示离喷嘴300mm处雾幅宽度为350mm。
- 2、喷嘴试验介质：乳化液。喷嘴喷射试验压力：10MPa。喷嘴试验设备：喷嘴专用检测设备。
- 3、C型喷嘴：雾化较好，均匀细腻，喷涂后涂膜较光滑、美观。适宜于对涂膜外表要求较高的场合。
- 4、B型喷嘴：雾化较C型喷嘴稍差些，适宜于对涂膜外表要求不是太严格的场合。
- 5、W型喷嘴：适宜于喷涂水溶性涂料。
- 6、Z型喷嘴：适宜于喷涂富锌涂料，如无机硅酸锌和环氧富锌涂料。
- 7、上述表中所列喷嘴是常用喷嘴，对特种涂料，特殊用途的喷嘴未包括在内。
- 8、喷嘴分为标准喷嘴、柱式回转喷嘴和球式回转喷嘴三种类型。
- 9、我厂可根据用户的特殊需要，定制、设计、加工特殊用途、特殊规格的喷嘴。

版本号：1311



重庆起航喷涂设备有限公司
CHONGQING QIHANG SPRAYING EQUIPMENT CO., LTD

地址：重庆市万州区申明坝工业园
电话：400-8777-388 传真：023-58298605
网址：<http://www.cqqhpt.com>
E-mail:54062475@qq.com