



SNKP 型

# 内 喷 器

## 使用说明书

(使用前请仔细阅读)



 重庆长江涂装设备有限责任公司

---

兴船报国 创新超越

## 安全警示

- 任何时候不允许将喷枪对准自己或他人，以免高压涂料伤害人体。
- 在松动涂料泵、高压软管及喷枪等的连接部位前，必须先卸掉压力并关闭进气开关。
- 气动马达的进气软管必须捆扎和联结牢固，以防止松脱，发生危险。
- 使用本机时请严格遵守涂料和溶剂产品说明书中有关安全、卫生及环保的规定。如发生伤害事故后，请立即上医院并告知伤情和使用的涂料、溶剂的种类。
- 使用本机时必须保持良好的接地，以避免静电造成危害。
- 风动马达三联件的油雾器中每个星期需加一次润滑油，用 10 号机油。油中不准有尘埃等杂质。

声明：因产品不断改进，可能与说明书有差异，请以实物为准。对由于勘误或产品改进所引起的内容更改均由重庆长江涂装机械厂随时作出解释，恕不另行通知，修正内容将编入再版的使用说明书中。

# SNKP 型管道内壁喷涂器

## 1 产品特点及适用范围

SNKP 型内孔喷涂器适用于小孔及中型管道的内壁涂装,它是利用无气喷涂机(或输送泵)输送来的涂料,通过高速旋转的甩盘(空载转速高达 65000r/min),使涂料雾化后直接形成圆形,均匀地喷在管道内表面,从而实现管道的涂装。

SNKP-1 型适用喷涂内径  $\Phi 76$ - $\Phi 125$ mm 的管道。

SNKP-2 型适用喷涂内径  $\Phi 125$ - $\Phi 350$ mm 的管道。

SNKP 型喷涂涂料粘度不得高于 120 秒(涂-4 杯).如果涂料粘度高于 120 秒,需加溶剂稀释。

SNKP 型基本上不受管道长度限制,但最好不长于 15 米。

## 2 主要技术参数

### 2.1 SNKP-1 型的主要参数

- 1) 喷涂管道内孔范围 (mm) -----  $\Phi 76$ — $\Phi 125$
- 2) 进气压力(MPa)-----0.4—0.6
- 3) 甩盘旋转速度(转/分) -----65000
- 4) 机身长 (mm) -----340

### 2.2 SNKP-2 型的主要参数

- 1) 喷涂管道内孔范围 (mm) -----  $\Phi 125$ — $\Phi 350$
- 2) 进气压力(MPa)-----0.4—0.6
- 3) 甩盘旋转速度(转/分) -----65000
- 4) 机身长 (mm) -----405

## 3 设备安装

SNKP-1 型内孔喷涂器需与我厂生产的无气喷涂机(或输送泵、压力罐)配套,不得单独使用。

### 3.1 安装示意图

## SNKP 内孔喷涂器

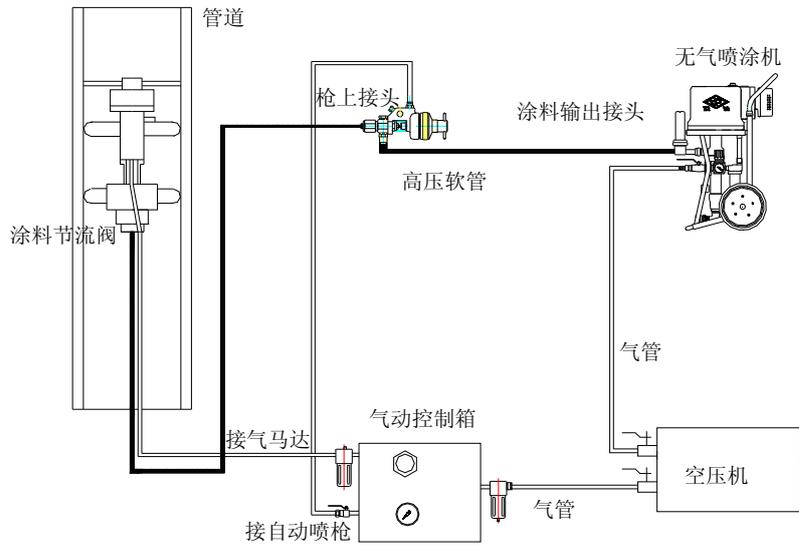


图 1

### 4 使用方法

4.1 两种喷涂器与无气喷涂机或输送泵配合使用。

4.2 该两种机型使用时，先按图一所示安装。即使用前先将 2 根气管分别接喷涂机及 SNKP 型内喷器操作箱；喷涂机涂料输出接头引出的高压软管通过自动喷枪及枪上接头与 SNKP 型内喷器连接；控制箱出来的两根气管分别与 SNKP 型内喷器风马达、自动喷枪连接，注意不要接错，旋转开关接头出来的气管一定要接在风动马达接头上。

4.3 调节支撑腿位置与待喷管道内径相符。

4.4 用一根金属丝钩住 SNKP 型喷涂器机身，从待喷管道一端拉向另一端。

4.5 启动无气喷涂机，将涂料输入软管，启动控制箱上旋转开关，转速至稳定状态后，再打开喷涂开关，通过选配合适的喷嘴及调整风马达的转速（进气压力越高，转速越高），保证甩盘能够良好雾化；以上过程调整完成后，将内喷器放在管道口部中心位置，立即拖动机身往后退，到管道另一端出口后，首先关闭喷涂开关，然后关闭风动马达旋转开关。

4.6 机身往后拖动时，速度应均匀，快慢应合适，它直接影响涂膜厚度及均匀程度。

4.7 本机喷嘴后面装有 100 目过滤器,随机配备有 60 目、80 目、120 目,用户可根据涂料粘度、细度而选用。

4.8 喷涂结束后,将无气喷涂机的吸入管从涂料桶中提起。打开无气喷涂机的放泄阀,使之空载运行 2 分钟将泵内过滤器、高压软管、SNKP 型机内剩余涂料排出(此时 SNKP 型机上的甩盘可拆下,放入溶剂中清洗),然后,加溶剂空载循环,将泵、过滤器、高压软管、SNKP 机身完全清洗干净。

4.9 喷涂结束后,设备的清洗应及时进行。否则,涂料固化甚至结块,再清洗就十分困难。

4.10 油雾器油杯中每半个月需加一次润滑油,用 10 号机油。油中不准有尘埃杂质。

4.11 随机配备的无气喷涂机的使用应参见相应的产品说明书,上面有详尽的使用方法。

## 5 故障分析与排除

故障现象	原因	排除方法
涂料雾化不好	1、涂料粘度过高 2、风动马达故障,转速不够 高 3、风动马达进气压力太低	1、稀释涂料 2 修理风动马达或更换 3、调高进气压力
涂料雾化不连续	1、喷涂机吸空 2、喷嘴后的过滤网堵塞	1、喷涂机空载循环排空 2、清洗或更换喷嘴后的滤网

## 6 随机备件

代号	名称	数量	附注
SNKP1-02-2	喷嘴	4	流量 0.6、0.8、1.4、1.7 各一
GPQ1C-007-44	密封圈	2	
NKP2-002-2	枪口过滤器	3	60 目、80 目、120 目各一
NKP2-002-1	密封垫	1	

## 7 装箱清单

7.1 甩盘式内孔喷涂器	1 台
7.2 控制箱	1 台
7.3 备件包	1 套
7.4 $\Phi 8$ 内径 PU 气管 15 米	1 根
7.3 NKP1-25 枪上接头	1 只
7.4 钩形扳手 78~85	1 把
7.5 ZPQ3 自动喷枪	1 把
7.6 产品说明书	1 份
7.7 产品合格证	1 份

# 长江牌无气喷嘴

## C型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03C10	21	10C25	41	16C45
2	03C15	22	10C30	42	19C25
3	03C20	23	10C35	43	19C30
4	03C25	24	10C40	44	19C35
5	04C15	25	12C20	45	19C40
6	04C20	26	12C25	46	19C45
7	04C25	27	12C30	47	26C30
8	05C15	28	12C30	48	26C35
9	05C20	29	12C40	49	26C40
10	05C25	30	12C45	50	26C45
11	05C30	31	13C20	51	26C50
12	06C15	32	13C25	52	32C30
13	06C20	33	13C30	53	32C35
14	06C25	34	13C35	54	32C40
15	06C30	35	13C40	55	32C50
16	09C20	36	13C45	56	32C55
17	09C25	37	16C25	57	38C35
18	09C30	38	16C30	58	38C40
19	09C35	39	16C35	59	38C50
20	10C20	40	16C40	60	38C60

## B型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	002B10	21	014B25	41	026B40
2	002B15	22	014B30	42	030B25
3	003B10	23	014B35	43	030B30
4	003B15	24	017B20	44	030B35
5	003B20	25	017B25	45	030B40
6	004B10	26	017B30	46	034B25
7	004B15	27	017B35	47	034B30
8	005B20	28	017B40	48	034B35
9	006B15	29	020B20	49	034B40
10	006B20	30	020B25	50	038B25
11	006B25	31	020B30	51	038B30
12	008B15	32	020B35	52	038B35
13	008B20	33	020B40	53	038B40
14	008B25	34	023B25	54	042B30
15	008B30	35	023B30	55	042B35
16	011B20	36	023B35	56	042B40
17	011B25	37	023B40	57	046B30
18	011B30	38	026B25	58	046B35
19	011B35	39	026B30	59	046B40
20	014B20	40	026B35	60	050B35

## W型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	03W10	21	10W25	41	16W45
2	03W15	22	10W30	42	19W25
3	03W20	23	10W35	43	19W30
4	03W25	24	10W40	44	19W35
5	04W15	25	12W20	45	19W40
6	04W20	26	12W25	46	19W45
7	04W25	27	12W30	47	26W30
8	05W15	28	12W35	48	26W35
9	05W20	29	12W40	49	26W40
10	05W25	30	12W45	50	26W45
11	05W30	31	13W20	51	26W50
12	06W15	32	13W25	52	32W30
13	06W20	33	13W30	53	32W35
14	06W25	34	13W35	54	32W40
15	06W30	35	13W40	55	32W50
16	09W20	36	13W45	56	32W55
17	09W25	37	16W25	57	38W35
18	09W30	38	16W30	58	38W40
19	09W35	39	16W35	59	38W50
20	10W20	40	16W40	60	38W60

## Z型无气喷嘴

序号	编号	序号	编号	序号	编号
1	06Z15	16	13Z35	31	26Z35
2	06Z20	17	16Z25	32	26Z40
3	06Z25	18	16Z30	33	32Z25
4	09Z15	19	16Z35	34	32Z30
5	09Z20	20	16Z40	35	32Z35
6	09Z25	21	19Z25	36	32Z40
7	10Z20	22	19Z30	37	32Z45
8	10Z25	23	19Z35	38	32Z50
9	10Z30	24	19Z40	39	38Z30
10	12Z20	25	23Z25	40	38Z35
11	12Z25	26	23Z30	41	38Z40
12	12Z30	27	23Z35	42	38Z45
13	13Z20	28	23Z40	43	42Z30
14	13Z25	29	26Z25	44	42Z35
15	13Z30	30	26Z30	45	42Z40

- 1、长江牌无气喷嘴说明：如：020-35，020表示流量2L/min，35表示离喷嘴300mm处雾幅宽度为350mm。
- 2、喷嘴试验介质：乳化液。喷嘴喷射试验压力：10MPa。喷嘴试验设备：喷嘴专用检测设备。
- 3、C型喷嘴：雾化较好，均匀细腻，喷涂后涂膜较光滑、美观。适宜于对涂膜外表要求较高的场合。
- 4、B型喷嘴：雾化较C型喷嘴稍差些，适宜于对涂膜外表要求不是太严格的场合。
- 5、W型喷嘴：适宜于喷涂水溶性涂料。
- 6、Z型喷嘴：适宜于喷涂富锌涂料，如无机硅酸锌和环氧富锌涂料。
- 7、上述表中所列喷嘴是常用喷嘴，对特种涂料，特殊用途的喷嘴未包括在内。
- 8、喷嘴分为标准喷嘴、柱式回转喷嘴和球式回转喷嘴三种类型。
- 9、我厂可根据用户的特殊需要，定制、设计、加工特殊用途、特殊规格的喷嘴。

版本号：1311



地址：重庆市万州区申明坝工业园E栋 邮编：404040  
电话：400-8777-388 传真：023-58298605  
网址：<http://www.cqqhpt.com>  
E-mail:54062475@qq.com